

Standar Nasional Indonesia

Cara uji kadar "Styrene" Lateks "Styrene butadiene rubber",



CARA UJI KADAR STIRENA DARI LATEKS STIRENA BUTEDIENA RUBBER

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, cara pengambilan contoh dan cara uji kadar stirena dari lateks stirena buta - dieta rubber.

2. DEFINISI

- 2.1. Cara uji kadar stirena dari lateks stirena butadie rubber adalah tata cara pengujian kadar stirena yang terkandung dalam lateks stirena "Padiena rubber menggunakan refraktometer.
- 2.2. Kadar stirena dari lateks stirena butadiena rubber adalah banyaknya stirena yang terkandung dalam lateks butadiena rubber dinyatakan dalam persen berat.

3. CARA PENGAMBILAN CONTOUR

Ambil masing-masing & (setengah) liter contoh dari bagian atas, tengah dan bawah terhadap 10 % dari jumlah drum atau (masing yang ada dun dipa tur menjadi satu.

4. CARA UJI

4.1. Prinsip

Lateks stirena butadiena rubber digumpalkan dengan natrium klorida dan larutan asam sulfat, kemudian, ditiriskan lalu digiling menjadi lembaran setelah itu dikeringkan; selanjutnya diekstraksi dengan Ethanol Toluene Azeotrope (ETA).

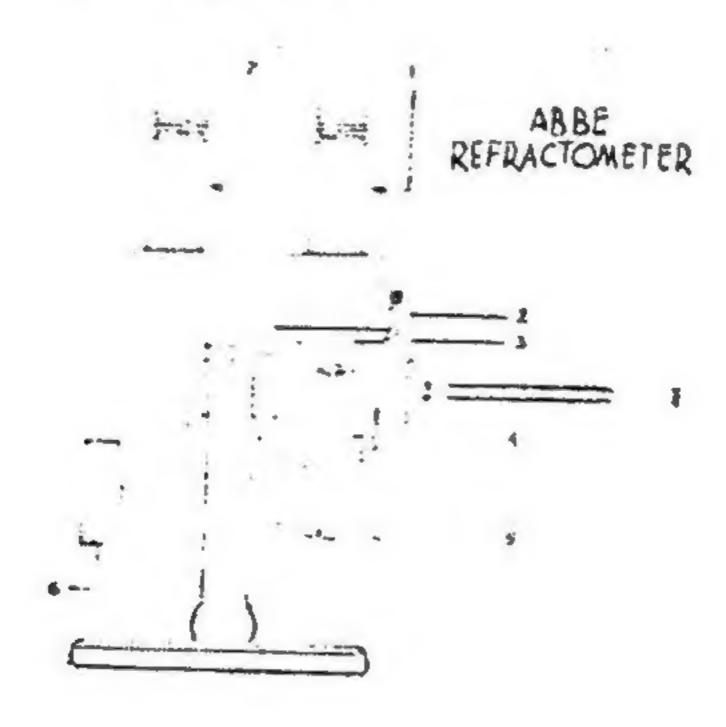
Kadar stirena didapat dari indeks bias pada refraktometer Abbe yang diukur pada 25 °C.

4.2. Bahan-bahan

- Natrium klorida
- Asam sulfat
- Ethanol Moluene Azeotrop (EMA) yaitu 7 bagian etanol absolut dengan 3 bagian toluene

4.3. Peralatan

Alat yang dipakai adalah refrætometer Abbe seperti terlihat pada gambar.



Keterangan gambar:

- 1. meleskop
- 2. mombol pengatur
- 3. Pengatur skala
- 4. Kotak prisma: a. prisma pembias b. prisma penerang
- 5. Cermin
- 6. Tombol pemutar prisma
- 7. Mikroskop untuk membaca skala indeks bias.

4.4. Prosedur

4.4.1. Persiapan contoh

Lateks stirena butadiena rubber digumpalkan dengan natrium klorida dan larutan asam sulfat, kemudian ditiriskan, lalu digiling menjadi lembaran dengan ketebalan 0,5 mm.

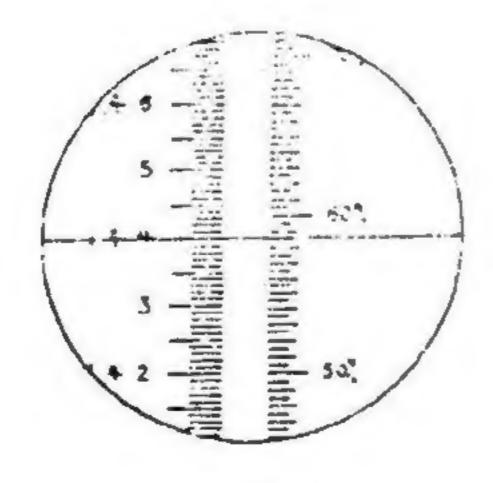
Setelah itu dikeringkan lalu dipotong dengan ukuran lebar 0,13 mm dan panjang 0,25 mm selanjutnya diekstraksi dengan 60 ml ETA selama 1 jam pada suhu didih larutan menggunakan pendinginan balik.

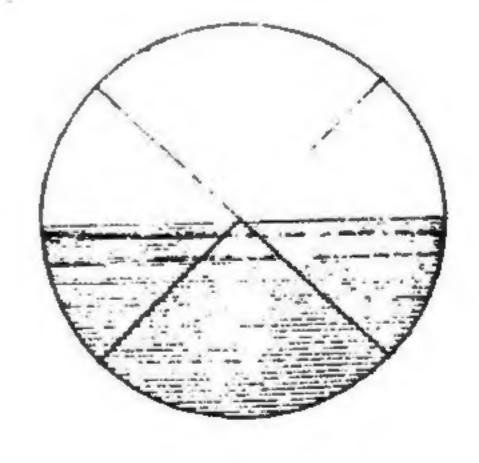
4.4.2. Cara kerja

Wasil ekstraksi diatas, kemudian diperiksa indeks biasnya dengan memakai Refraktometer Abbe dengan cara sebagai berikut:

Ekstrak yang diperolah dari ekstraksi lateks stirena butadiena rubber yang akan diperiksa indeks bias - nya diteteskan pada permukaan prisma refraktometer, tutup dan biarkan berkas cataya masuk melewati cairan tersebut. Tutar-putar knop pengatur cahaya dan pengatur prisma, agar warna cahaya pada layar dalam alat tersebut menjadi dua warna dengan batas yang jelas, Geserkan tanda batas tersebut dengan memutar knop pengatur, hingga memotang titik per potongan dua garis ninggapal yang saling berrotoman pang terlipat pada layar.

Skala indeks bias dit jukun oler jarum pada layar skala (Seperti pada gambar dibawah ini), melalui mikroskop.





Keterangan:

- a. Layar skala dilihat dengan mikroskop
- b. Layar hasil warna yang telah diatur sedemikian sehingga memberikan dua warna yang mempunyai ba tas warna yang jelas dan tegas.

Lakukan pembacaan 3 (tiga) kali. Jika terjadi per - bedaan pembacaan lebih dari 0,0001, pembacaan di - ulang kembali.

Indeks bias diukur pada temperatur 25 °C dengan persamaan berikut:

$$n_{25} = n_t + 0,00037 (t - 25)$$

dimana :

n₂₅ = indeks bias pada 25 °C

n₊ = indeks bias pada temperatur 0

t = suhu yang diukur di dalam derajat Celsius

4.5. Fasil Uji

Kadar stirena (S) didalam lateks stirena butadiena rubber dihitung sebagai persen berat dari indeks bias pada 25 °C, dengan memakai persamaan seperti dibawah ini atau dibaca dari tabel yang terlampir dibelakang.

$$s = 23,50 + 1164 (n_{25} - 1,53456) - 3497 (n_{25} - 1,53456)^2$$

Nilai Indeks Refraktiv dan % Ikatan Stirena

Refractive index, n ₂₅	Q	1	- 2	3	4	5	6	7	. 8	9
1,515						0.05	0.18	2,31	(: 44	0 .
1,516	0,70	0.83	0.96	1,09	1,22	1,34	1,47	1,60	1.23	1 4:
1,517	1.99	2,12	2,26	2,37	2,50	2,63	2,76	2.80	4-1.1	1 1
1,518	3,27	3,40	3,53	3,66	3,78	3,91	4,04	4,37	4 ,45	
1,518	4,56	4,67	4.80	4,93	6,06	5,18	5,31	5,44	Section 2	4 4 5 4.
1,520	6,82	5,94	6,07	6,20	6,32	6,45	6,52	6,7 +		
1,521	7,08	7,20	7,33	7,46	7,58	7,71	7,83	7,50	4, 25.5	t , (
1,522	8,33	8.46	8,58	8.71	8,83	8,96	9,08	9,21	dina	, b 2
1,523	9,58	9,71	9,83	9,95	10.08	10,20	10,33	10,45	9 :1	** **
1,524	10,82	10,96	11,07	11,19	11,32	11,44	11,56	13,000	150 % /	13.54
1,525	12,06	12,18	12,30	12.43	17,55	12 67	12,79	77	1.1 04	7 4 41
1,526	13,28	13,41	13,53	13,65	13,77	17.85	14.02	14 1	4 a 1	2.4 3/
1,527	14,50	14,62	14,75	14,87	14,99	15,11	15,23	19, 1	A	3 . 1
1,528	15,72	15,84	15,96	16,08	16,20	10,32	16,44	lo, ·	4 - 1	
1,529	16,92	17,04	17.16	17,28	17,40	17,52	17,64	17 0	4 40	1. 4
1,530	18,12	18,24	18,36	18,48	18,60	16 72	18,64	20,00		
1,531	19,31	19,43	19,55	19,67	19 79	19,91	20,03	25 14	. (*,	. 0.7
1,532	20,50	20,62	20,73	20,85	20,97	21,09	21,21	21,12	21.44	21 500
1,533	21,68	21,79	21,91	22,03	22,16	22.26	22,38	22,50	22 12	2
1,534	22,85	22,96	23,08	23,20	23,31	23,43	23,55	23.505	23 /3	2.1 56
1,535	24,01	24,13	24,24	24,36	24,47	24,59	24,71	24	200	
1,536	25,17	25,28	25,40	25,51	25,63	25.74 -	25,86	24,		the A
1,537	26,32	26,43	26,55	26,66	26.78	20,89	27,00	100		
1,538	27,46	27,58	27.69	27,80	27,92	26,03	28,14	164 4	. 191 1 "	100 400
1,539	28,60	28,71	28,82	28,94	29,05	29,10	79 78		4	25.
1,540	29,73	29,84	29,95	30,06	30,18	30,29	30,40	4 1	5012	راد الم
1,541	30,85	30,96	31,07	31,18	31,30	31,41	31,57	1111		
	31,96	32,07	32,19	32,33-	32,41	32,52	32,63	1	3" 7d	21 300
1,542	33,07	33,18	33,29				13 13		1	1.
1,543	34,17	34,26	34,39	33,40 34,50	33,51 34,61 .	33,67	34,85	31. 25 .	FU 04	an at
1,545	35,27	35,38	35,48	35,59	35,70	35,81	35,97	2 / 4 / 2	30 14	45 . 5
1,546	36,35	35,46	36,57	36,68	36,79	36,89	37,00	1.0	31 . 2	1 60 1
1,547	37,43	37,54	37,65	37,76	37,86	37,97	38,08	22 1 3	9: 9t	34.44
1,548	38,51	38,61	38,72	38.83	38,93	39,04	39 15	1 112	31 100	400 2 8
1,549	39,57	39,68	39,79	39,89	40,00	40,10	40,21	4 / 22	34 43	बंद : उ
1,550	40,63	40.74	40,84	40,95	41,05	41,16	43.26	+1 21	4 41	41 5rd
1,551	41,68	41,79	41,89	42,00	42,10	42,21	4.1 (1)	· · · · · · ·	-2.	42 1.3
1,552	42,73	42,83	42.94	43,04	43,15	43,25	40,00	4 5 41	42 5 758	439 %
1,553	43,77	43.87	43.97	44.08	44,18	44,28	44,59	43 1 2	44.54	44 12
1,554	44,80	44,90	45,00	45,1]	45,21	45,31	44,41	41 3	ned to 2	45 12
1,555	45,82	45,92	46.03	46,13	46,23	46,33	46,43	14 4	de ga	M4 4
1,556	46,84	46,94	47,04	47,14	47,25	47,35	47,474	4 / Ay e	48 * (\$ 15)	4
1,557	47,85	47.95	48.05	48,15	48,25	48,35	48.1%	14	4 (1.)	4
1,558	48,85	48,95	49,05	49,15	49,25	49.35	4 1 4 1 4	4 3 34	46.4.8424	4 %
1,559	49,85	49,95	50,05	50,15	50,25	50,35	50 44	51, 5, 4	50 04	55. 4
1,560	50,84	50,94	51,04	51,13	51,23	51,33	5141	179 11 1	Satur	41 0
1,561	51,82	51,92	62,02	52,11	52,21	52,31	52,41	P. 200	no,no	5. 3
1,562	52,80	52,89	52,99	53,09	53,18	53,28	5 : 31	1.147	1,1 42	5317
1,563	53,76	63,86	63,96	54,05	54,15	54,25	54.34	5144	54 53	54 1.1
1,564	54,73	54,82	54,92	55,01	55,11	\$5,20	98 69	h ₂ = 1 ⁻⁴	5640	34.80